

Kompakte Absaugsysteme

Mit unseren kompakten Absaugsystemen vereinen Sie die Leistung einer stationären Anlage mit der Flexibilität eines mobilen Gerätes. Die kompakten Absaugsysteme sind dabei einfach zu montieren, im Bedarfsfall wieder abzubauen und an einer anderen Stelle wieder aufzustellen. Sie sind platzsparend konzipiert, haben dabei aber genügend Kraft um mehrere Arbeitsplätze zu versorgen. Mit unseren kompakten Absaugsystemen erhalten Sie eine flexible Absauglösung zu geringen Investitionskosten.

Effektiv und Sauber

Die Installation eines kompakten Absaugsystems aus dem Hause Dustcontrol kann zu einer erheblichen Effektivitätssteigerung Ihrer Produktion führen. Anwendungsbereiche sind beispielsweise:

- Saugkappen an Schleifmaschinen in der **Glasfaserindustrie**. Durch die Entfernung des Staubes bereits bei seiner Entstehung wird das Arbeitsumfeld verbessert, der Reinigungsbedarf geringer und die Produktqualität erhöht.
- Reinigung von Sägen, Fräsen, Drehbänken und Multioperationsmaschinen mit Hilfe hocheffektiver Absaugausrüstung. Durch die Rückführung der Schneidflüssigkeiten und den durchdachten Umgang mit Spänen können große Effektivitätsgewinne erzielt werden.
- **Rauchabsaugung** durch integrierte Absaugung an Schweißpistolen: Durch das Absaugen des Schweißrauches direkt bei seiner Entstehung wird das Gesundheitsrisiko deutlich verringert.
- Absaug- und Reinigungsausrüstung in **Bäckereien** reduzieren den luftgetragenen, gesundheitsschädlichen Mehlstaub. Damit wird das Betriebspersonal vor berufsbedingten Atemwegserkrankungen geschützt.
- Absaugungssysteme in der **pharmazeutischen Industrie** für die Absaugung an Maschinen und zur allgemeinen Reinigung der Produktionsbereiche. Stäube und Reststoffe aus den pharmazeutischen Produktionsprozessen zu eliminieren ist notwendig, sowohl in Hinsicht auf Gesundheitsrisiken des Betriebspersonals als auch in Hinsicht auf die Qualität der Produkte.

Ihre Vorteile

- Vereint Leistung und Flexibilität
- Geringe Investitionskosten
- Einfache Montage
- Platzsparende Kompaktlösung



Wir lösen Ihr Staubproblem in der Produktion

Optimale lokale Lösung

Dustcontrol bietet Ihnen eine auf Ihr Problem zugeschnittene Punktabsaugungs-Lösung. Häufig sind Speziallösungen jedoch mit hohen Kosten und langen Lieferzeiten verbunden. Unser DC 11-Module bietet hierzu eine Alternative. Mit den verschiedenen Kombinationsmöglichkeiten bietet sich Ihnen ein hohes Maß an Individualität aus einem Standardsortiment. Dabei wird die Anlage sowie alle Komponenten bei uns produziert und getestet. Dies verkürzt die Montagezeit bei der Installation und ermöglicht bewährte Lösungen ganz nach Ihrem Bedarf.



Mikrofilter

Der Feinfilter scheidet einen großen Anteil an Feinstaub ab, besitzt aber begrenzte Möglichkeiten was die allerfeinsten Partikel betrifft. Für diese muss die Einheit mit einem Mikrofilter ausgerüstet werden. Wir empfehlen auch, dass ein Mikrofilter in allen Fällen eingesetzt wird, bei denen die Abluft zurückgeführt wird. Auch bei giftigen Stoffen sollte ein Mikrofilter verwendet werden, selbst wenn die Abluft nach außen geführt wird.

SafeChange

Bei gesundheitsgefährdenden und giftigen Staubtypen sollten die Filter (Feinfilter und Mikrofilter) gewechselt werden können, ohne dass Partikel in die Umgebung gelangen. Dies gilt auch für den Sammelbehälter. Durch die Wahl der SafeChange-Variante erhält man ein sicheres System. Durch das Aufsetzen eines Plastiksacks bevor der Filter herausgehoben wird, kann das Freiwerden von Partikeln verhindert werden.

Startvorrichtung

Die elektronische Startvorrichtung ist in die Maschine eingebaut. Die Einheit wird manuell durch einen Startknopf in Gang gesetzt oder auch automatisch, sobald ein Absaugpunkt im System geöffnet wird. Eine Filterreinigung erfolgt immer nach einem Betriebszyklus. Auch eine komplexere separate Steuerung kann geliefert werden, beispielsweise eine Frequenzsteuerung nach Bedarf oder eine Automatiksteuerung für z.B. Schleusenausstrag.

Unterdruckerzeuger

Beim Unterdruckerzeuger handelt es sich um eine direktgetriebene Turbopumpe mit sehr langer Lebensdauer und geringem Wartungsbedarf. Die Eigenschaften der Pumpe sind an die zu erwartenden Anwendungsbereiche angepasst.



SafeChange-Variante



Flexibilität

Das DC 11-Module kann leicht mit einem Gabelstapler transportiert werden. Durch zusätzliche Räder und einen Griff kann das Modul trotz seines Gewichts auf Industrieböden gefahren werden. Es besteht auch die Möglichkeit eines semi-mobilen Systems: hierbei ist die Zentraleinheit an ein Rohrsystem angedockt, kann aber bei Bedarf auch an andere Stellen gerollt werden.

Staubabscheider

Der Staubabscheider scheidet grobes Material im Zyklon und feines im gefalteten Patronenfilter ab. Die Reinigung des Filters erfolgt effektiv mit einem Luftpuls. Im Normalfall wird der Filter mittels Druckluft gereinigt, aber auch die manuelle Filterreinigung die keine Druckluft erfordert ist alternativ möglich. Der Staubabscheider trennt jegliches Material vom Feinstaub bis hin zu Spänen und Flüssigkeiten.

Abluftkanal

Für fest installierte Saugsysteme empfehlen wir die Luft aus dem Gebäude ins Freie zu leiten. So verhindert man jegliche Verunreinigungen oder Gase im Gebäude. Mit Hilfe eines Mikrofilters können nahezu alle Partikel eliminiert werden. In großen Industriebetrieben kann die Installation eines Abluftkanals sehr komplex werden. Deshalb gibt es auch die Alternative, die Luft diffus vom Aggregat durch einen Luftspalt entweichen zu lassen.

Materialentnahme

Die Abscheidung von Staub, Flüssigkeit und grobem Material erfolgt im Zyklon. Es gibt eine große Anzahl von Möglichkeiten das abgesaugte Material aufzufangen, wie beispielsweise den gewöhnlichen Plastiksack oder einen Behälter. Behälter sind in unterschiedlichen Größen erhältlich und können mit Rädern, Plastiksäcken im Inneren, Niveausichtglas, Zapfhahn für Schneidflüssigkeiten und Anschlüssen für Entleerungsausrüstungen (Traverse, Gabelstapler) versehen sein. Das Material kann auch in einen offenen Behälter oder auf ein Transportband ausgetragen werden. Eine weitere Möglichkeit ist der Schleusenausstrag um Material kontinuierlich zu entnehmen. Dies erfordert dann eine zusätzliche elektrische Steuerung.

DC 11-Module

Eine komplette Absauganlage der Spitzenklasse. Das DC 11-Module ist eine komplette Zentraleinheit für die Punktabsaugung und gewerbliche Reinigung.

Diese Einheit ist das Allroundtalent aus dem Hause Dustcontrol: Einsetzbar für die höchst wirksame Absaugung von Schleifmaschinen über die Reinigung von Dreh- und Fräsmaschinen, bis hin zur Trennung von Emulsionsflüssigkeit und Öl.

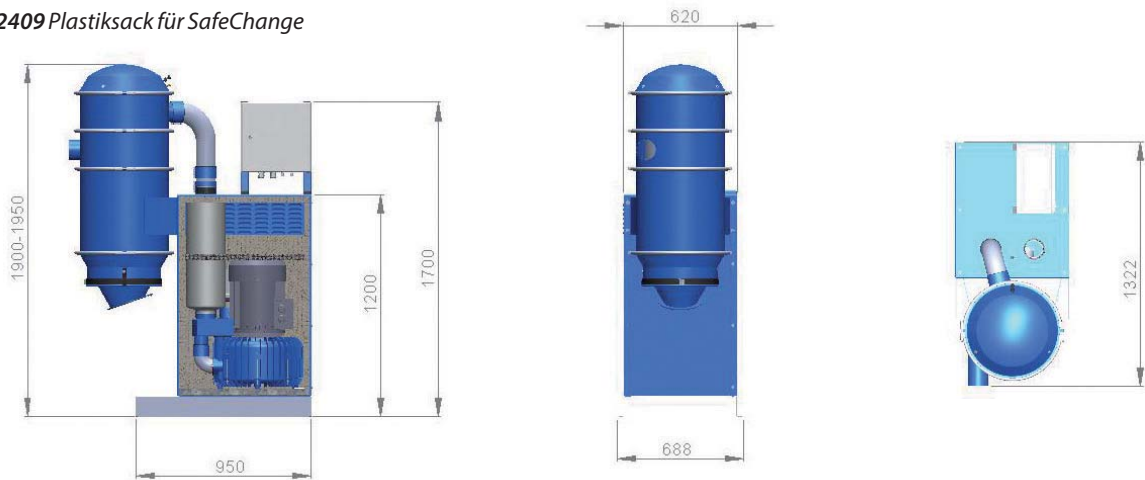
Das DC 11-Module ist auch als DC Green System Variante erhältlich. Das DC Green System ist ein Konzept zur bedarfsangepassten Steuerung des Vakuumerzeugers. Es wird dabei zwischen Energiespar- und Regulierungsmodus unterschieden.

Arbeitet kein Mitarbeiter mit der Anlage fährt diese nach einer kurzen Nachlaufzeit in den **Energiesparmodus**. In diesem Modus fährt die Anlage noch mit 10 Prozent der normalen Drehzahl.

Beim Öffnen einer Saugstelle wird der Bedarf erkannt und das System schaltet in den **Regulierungsmodus**. Hier erkennt die Steuerung mit welcher Umdrehung die Pumpe fahren muss, um je nach Anzahl der geöffneten Saugstellen den Unterdruck zu halten.

Das DC Green System bietet die Möglichkeit zu Energieeinsparungen zwischen 40 und 90 Prozent. (Weitere Informationen zum DC Green System finden Sie ab Seite 111)

Art Nr **42409** Plastiksack für SafeChange



DC 11-Module Standardeinheiten

Unsere DC 11-Module Standardeinheiten sind ausgestattet mit:

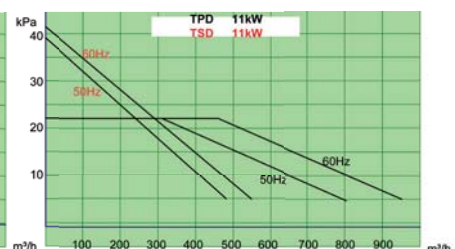
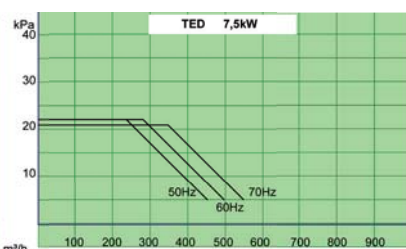
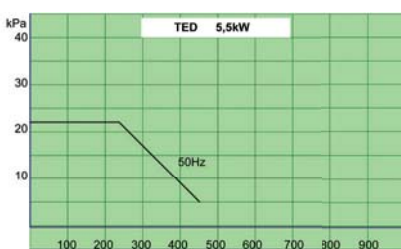
- Standardfilter
- Austrag in einen 40 l-Behälter
- Druckluftbetriebene Filterreinigung
- Vakuumventilschutz

Art Nr **14123600H10** DC 11-Module 5,5 kW ohne Schaltschrank

Art Nr **14124600H10** DC 11-Module 7,5 kW Standard ohne Schaltschrank

Art Nr **14136600H10** DC 11-Module 11 kW Standard ohne Schaltschrank

Art Nr **14146600H10** DC 11-Module 11 kW P Standard ohne Schaltschrank



DC 11-Module XL

Das DC 11-Module XL bietet den gleichen Plug-and-Play Ansatz wie seine kleinen Geschwister. Es besteht aus einer S 11000 X Filtereinheit als Vakuumerzeuger kann entweder eine 15 kW TPR 40 oder eine 18,5 kW TPR 43 Turbopumpe gewählt werden. Die abgeschiedenen Stäube werden in einen 40l Behälter ausgetragen.

Art Nr 151200 DC 11-Module XL 15 kW 40l-Behälter ohne Schaltschrank

Art Nr 151210 DC 11-Module XL 15 kW 40l-Behälter mit Schaltschrank

Art Nr 151220 DC 11-Module XL 15 kW 40l-Behälter mit DC Green System

Art Nr 153200 DC 11-Module XL 18,5 kW 40l-Behälter ohne Schaltschrank

Art Nr 153210 DC 11-Module XL 18,5 kW 40l-Behälter mit Schaltschrank

Art Nr 153220 DC 11-Module XL 18,5 kW 40l-Behälter mit DC Green System



TECHNISCHE DATEN	5,5 kW	7,5 kW	11 kW P	11 kW S	15 kW	18,5 kW
Motor	50 Hz	50 Hz /var	50 Hz /var	50 Hz /var	50 Hz	50 Hz
Drehzahl	3000 rpm	3000 rpm/var	3000 rpm/var	3000 rpm/var	4000 rpm	4300 rpm
Einlass/Auslass	Ø108/100	Ø108/100	Ø108/100	Ø108/100	Ø108/108	Ø108/108
Max dp	28 kPa	28 kPa	28 kPa	40 kPa	26** kPa	28** kPa
Max Q	475 m³/h	475–550 m³/h	800–900 m³/h	500–600 m³/h	1000 m³/h	1000 m³/h
Gewicht	200 kg	225 kg	260 kg	250 kg	450 kg	480 kg
Geräuschpegel 1 m	60 dB(A)*	63 dB(A)*	63 dB(A)	63 dB(A)	66 dB(A)	66 dB(A)
Geräuschpegel mit Frequenzumformer		60-65 db(A)*	61-67 db(A)	61-67 db(A)		

* Mit Schalldämpfer am Auslass. Der Geräuschpegel für einen diffusen schallgedämpften Auslass ist 5 dB (A) höher als der angegebene Wert.

** DC Green System max. 22 kPa

Filterreinigung mit Luftimpuls (Druckluft)	
Luftverbrauch	4 l/s, 4 bar
Anschluss	6 mm

Elektrischer Anschluss für alle Einheiten: 24 V DC.

Filter aus gepresstem Polyester, gefaltet	
Art Nr	4292
Filterfläche total	8,4 m²
Abscheidegrad gem EN 60335-2-69, Klasse M	> 99,9 %
Mikrofilter (wahlweise)	
Art Nr	42136
Filterfläche	5,2 m²
Abscheidegrad EN 1822-1, HEPA H13	99,95 %
Max Filtertemperatur	80 °C

Wählen Sie eine optimierte Lösung

Beispiel

14123 6 1 0Q 1 0

↑ ↑ ↑ ↑ ↑

Basiseinheit Filter Austrag Bauform Zubehör

Art Nr

DC 11-Module	Basiseinheit	Filter	Austrag	Bauform	Spezial Zubehör
5,5 kW 400 V 50 Hz	141236				
5,5 kW 400 V 50 Hz mit Sanftanlauf	14123G				
7,5 kW 400 V 50 Hz	141246				
7,5 kW 380-480 V 50/60 Hz mit FU für drei feste Drehzahlen	14124L				
7,5 kW 380-480 V 50/60 Hz DC Green System	14124N				
11 kW P 400 V 50 Hz	141466				
11 kW P 400 V 50 Hz mit Sanftanlauf	14146G				
11 kW P 380-480 V 50/60 Hz mit FU für drei feste Drehzahlen	14146L				
11 kW P 380-480 V 50/60 Hz DC Green System	14146N				
11 kW S 400 V 50 Hz	141366				
11 kW S 400 V 50 Hz mit Sanftanlauf	14136G				
11 kW S 380-480 V 50/60 Hz mit FU für drei feste Drehzahlen	14136L				
11 kW S 380-480 V 50/60 Hz DC Green System	14136N				
Filterausstattung					
Standard		0			
Mit zusätzlichem Mikrofilter		1			
Feinfilter PTFE = teflonbeschichtet		3			
Austrag					
Plastiksack (Austragskonus 4706)			0 1		
Behälter 40 Liter; Stahl, blau			0 H		
Behälter 60 Liter; Stahl, blau			0 Q		
Behälter 75 Liter; mit Plastiksack und Rädern			2 1		
Bauform					
Abluftkanalanschluss, druckluftbetriebene Filterreinigung				1	
Zubehör					
Standard					0
Eurostecker 32 A*					1

* nicht für 11 kW



DC 3800 Stationär Paket

Das DC 3800 Stationär Paket wurde für kleinere Punktabsaugungsanlagen in Werkstätten, Schulen und der Industrie konzipiert. Staubabscheider und Turbopumpe sind auf einem gemeinsamen Gestell montiert.

Der DC 3800 Stationär hat eine Saugleistung für einen Arbeitsplatz, z.B. für das Schleifen mit einem 6" Schleiftopf oder zum Staubsaugen mit Ø 38 Bodensaugrüstung. Die Filtereinheit wird manuell mittels Jet-Puls staubfrei gereinigt. Das DC 3800 Stationär Paket kann mit einem Vakuumventil versehen werden, wenn Dauerbetrieb erwünscht ist. Durch das Vakuumventil wird Kühlluft zugeführt, wenn alle Absaugpunkte geschlossen sind.

Der Montagesatz umfasst Rohre von drei Meter Länge, Bögen, Zweigrohre und Muffen. Die Montage ist einfach, da die einzelnen Teile nur verschraubt werden müssen. Das Starten und Anhalten der Anlage erfolgt durch das Öffnen und Schließen der Klappenventile.

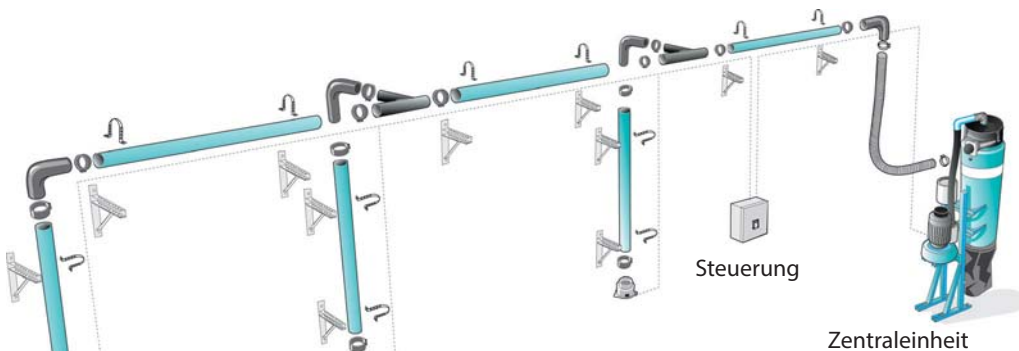
Zentraleinheit	Art Nr	Menge
----------------	--------	-------

DC 3800 Stationär Paket 400 V 50 Hz 2,2 kW	114700	1
--	--------	---

Die Steuerung	Art Nr	Menge
Steuerschrank 400 V 50 Hz 2,2 kW	8117	1

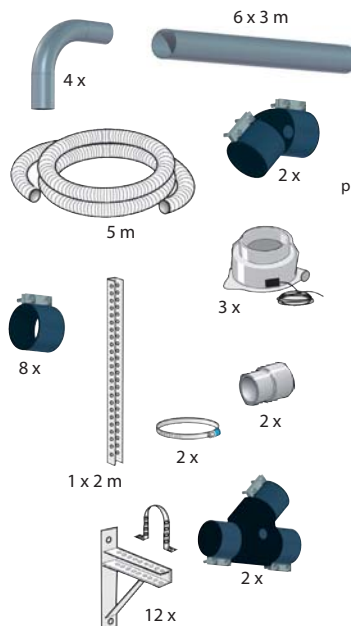
Die Klappenventile	Art Nr	Menge
Klappenventile Ø 50 mit Mikroschwich	8433	3

Das Rohrsystem	Art Nr	Menge
Rohr Ø 50 (L= 3 m)	3071	6
Bogen Ø 50,90°	3310	4
Bogen Ø 50,45°	307311	2
Verbinder Ø 50	3077	8
Zweigrohr 50/50	307411	2
Anschlussstück 50/50	2107	2
Schlauch Ø 50 (L=5 m)	2401	1
Schlauchklemmen 50-65	4219	2
Wandhalterung 300	3008	12
Bandschelle Ø 50	3107	12
Deckenhalterung (L=2 m)	9622	1

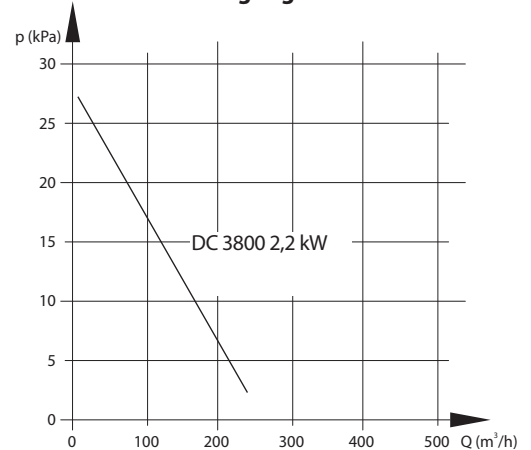


Ein 2-adriges Kabel für 24 V ist in der Lieferung enthalten. Der Schaltplan befindet sich im Schaltschrank.

Das Paket besteht aus:



Druckerzeugung und Luftvolumen



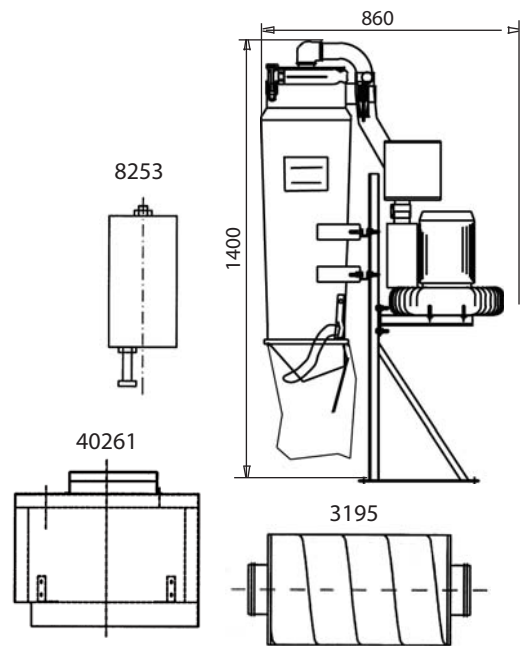


Artikelnummern

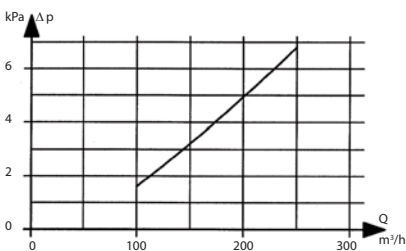
- Art Nr 114700 DC 3800 Stationär 400 V, 50 Hz, 2,2 kW
- Art Nr 118500 DC 3800 Stationär 400 V, 50 Hz, 2,2 kW
Automatische Filterabreinigung
- Art Nr 4314 Plastiksäcke 30 Liter, 50 Stück

Zubehör

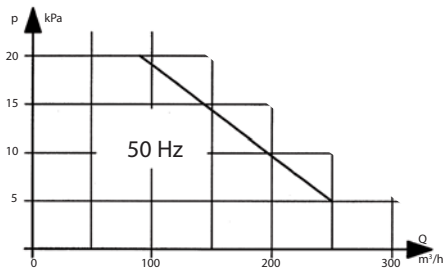
- Art Nr 8253 Vakuumventil 50 mm
Das Vakuumventil wird mit einem Zweigrohr am Rohrsystem (Einlassseite) befestigt. Das Ventil lässt der Pumpe Kühlluft zufließen und wird am entsprechenden Druckniveau ausgerichtet.
- Art Nr 3195 Schalldämpfer Anschl. 80/300/180 mm
Wird zur Schalldämpfung der Turbopumpe verwendet, sowie zur Schalldämpfung des Vakuumventils Ø 50.
- Art Nr 40261 Schalldämpferhaube
Nur geeignet für 2,2 kW-Modelle.
Zur Reduzierung des Schallpegels (ca 4 dB).



Druckabfall Staubabscheider



Volumen/Druck



TECHNISCHE DATEN 50 Hz

H (mm)	1400
B (mm)	400
L (mm)	860
Gewicht	50 kg
Einlass/Auslass	Ø50 mm
Luftvolumen max	260 m³/h
Unterdruck max	28 kPa
Motorleistung	2,2 kW
Filterfläche Feinfilter	1,8 m²
Abscheidegrad	>99,9 %
Plastiksack	30 l
Geräuschpegel	<75 dB (A)